

# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

## ACEITE DESNA PREMIUM HVI

### ACEITE PARA SISTEMAS HIDRÁULICOS

#### GRADOS DE VISCOSIDAD ISO

El aceite Desna Premium HVI es elaborado en las viscosidades ISO VG 15, 22, 32, 46, 68, 100 y 150.

#### DESCRIPCIÓN

Lubricante para sistemas hidráulicos que presenta un elevado índice de viscosidad (HVI) y una sobresaliente protección contra el desgaste (AW), la herrumbre y la oxidación (R&O).

El aceite Desna Premium HVI esta elaborado con aceites básicos API Grupo II de alta calidad y un paquete de aditivos que le confieren sobresalientes propiedades contra el desgaste, la formación de herrumbre, corrosión, lodos, lacas y barnices. Presenta muy elevada resistencia a la oxidación, rápida separación del agua, no forma espuma en los sistemas de circulación, sobresaliente desempeño a altas y bajas temperaturas, así como alta estabilidad química y térmica por la cual tienen una larga vida en servicio.

El aceite Desna Premium HVI es un producto de muy elevada calidad para sistemas hidráulicos que brinda una sobresaliente protección antidesgaste (AW) a todos los componentes de los sistemas hidráulicos, trabajando en un amplio y variado rango de condiciones de operación (altas y bajas presiones / altas y bajas temperaturas y prolongado servicio). Lubricante versátil, ya que también se emplean en compresores rotativos, rodamientos, cojinetes planos y en todas aquellas aplicaciones donde se recomienda un aceite antidesgaste de muy alta calidad con excelente comportamiento a bajas y altas temperaturas en las diferentes áreas de las industrias de plásticos, metal-mecánica, minería, construcción, aplicaciones marinas, etc.

#### PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Su adecuada viscosidad y aditivos antidesgaste, forman una resistente película lubricante que brinda una excelente protección, manteniendo los sistemas hidráulicos y sus componentes trabajando durante mayor tiempo de vida útil, contribuyendo a la reducción de costos.
- Gracias al uso de aceites básicos API Grupo II presentan elevada estabilidad química, térmica y a la oxidación lo cual les permite tener una prolongada vida útil en servicio, reduciendo los costos de operación y mantenimiento.
- Su elevada resistencia a la formación de espuma impide la cavitación de las bombas y minimiza el molesto ruido en los equipos.
- Gracias a sus demulsificantes presenta una rápida separación del agua, con lo cual minimiza la formación de las dañinas emulsiones y evita la presencia de herrumbre.

#### APLICACIONES

El aceite Desna Premium HVI está elaborado para cubrir las condiciones de operación más demandantes en sistemas hidráulicos de maquinaria de servicio pesado, equipo hidráulico marino, maquinaria de la industria papelera, textil, minería, equipo móvil, estacionario, así como para la lubricación general en planta.

En las viscosidades ISO VG 15 y 22, se recomienda para el mantenimiento de equipos de alta velocidad como aquellos encontrados en la industrial textil (husillos de tejedoras y telares).

En las viscosidades ISO VG 32, 46 y 68, está diseñado para proporcionar una máxima protección a las bombas hidráulicas de sistemas móviles o estacionarios. Se recomienda para mantenimiento de bombas de alabes, de pistón, de engranes y bombas de vacío cuando las presiones exceden 1000 psi. Adicionalmente podrá utilizarse en compresores recíprocos con cargas ligeras, motores y rodamientos donde el fabricante indique esta recomendación de viscosidades.

En las viscosidades ISO VG 100 y 150, está diseñado para todo tipo de aplicaciones donde se requiera un lubricante antidesgaste del tipo AGMA (lubricantes para engranes), o para la lubricación general de maquinaria. Recomendado para reductores hidráulicos de velocidad, compresores de aire recíprocos, rodamientos planos y antifricción, así como en sistemas de circulación de aceite.

*Nota. - No utilizar este producto en sistemas de alta presión con la cercanía de fuentes de calor como flamas, chispas o superficies calientes. Se deberá omitir su aplicación cuando puedan estar presentes componentes de plata como parte de los sistemas hidráulicos.*

#### ESPECIFICACIONES

El aceite Desna Premium HVI satisface los requerimientos de:

ASTM D6158 HMHP  
 ASTM D6158 HVHP  
 Bosch Rexroth RDE 90235 HLP  
 Bosch Rexroth RDE 90235 HVLP  
 DIN 51524 Parte 2  
 DIN 51524 Parte 3  
 Eaton Brochure 03-401-2010  
 Eaton Lubricant Specification E-FDGN-TB002-E  
 Fives Cincinnati P-68 (ISO VG 32)  
 Fives Cincinnati P-70 (ISO VG 46)  
 Fives Cincinnati P-69 (ISO VG 68)  
 General Motors LS2 Antiwear Hydraulic Oil  
 ISO 11158 HM  
 ISO 11158 HV  
 JCMAS HK P041  
 Parker Denison HF-0  
 Parker Denison HF-1  
 Parker Denison HF-2  
 AIST 126 (US Steel)

#### RECOMENDACIONES

- No se espera que este producto tenga un efecto adverso en la salud siempre y cuando se utilice para las aplicaciones aquí recomendadas.
- Evite el contacto prolongado del aceite usado con la piel. El contacto continuo del aceite usado en la piel ha causado cáncer en animales de laboratorio. En caso de tener contacto con el aceite lavar la piel con abundante agua y jabón.
- No utilizar este producto en sistemas de alta presión con la cercanía de fuentes de calor como flamas, chispas o superficies calientes.

# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

## ACEITE DESNA PREMIUM HVI

### ACEITE PARA SISTEMAS HIDRÁULICOS

- Mantenga su ropa de trabajo y las áreas de mantenimiento lo más limpias y ordenadas posibles.
- Conserve el recipiente de los lubricantes limpio, bajo sombra y bien tapado para contrarrestar su contaminación.
- NO CONTAMINE. No tire el aceite usado o nuevo al drenaje o al suelo y evite quemarlo. Disponga del aceite usado de acuerdo con las normas de recolección locales, estatales y federales.

- Manténgase fuera del alcance de los niños y de los animales.

Cualquier duda sobre los lubricantes Bätrak y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Soporte Técnico. Para mayor información de los aspectos de seguridad e higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado Bätrak la Hoja de Datos de Seguridad del Producto.

#### CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS

	MÉTODO ASTM D	VALORES TÍPICOS				
<b>ISO VG</b>		<b>15</b>	<b>22</b>	<b>32</b>	<b>46</b>	<b>68</b>
Color ASTM	1500	1.0	L0.5	L1.0	L1.0	1.0
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm²/s (cSt)	445	15.00	22.00	32.24	45.74	68.52
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm²/s (cSt)	445	3.760	4.850	6.319	7.948	10.75
Índice de Viscosidad	2270	145	149	149	148	146
Densidad @ 15.6 °C, kg/L	1298	0.8506	0.8538	0.8587	0.8621	0.8693
Punto de Inflamación, °C	92	160	180	205	215	221
Punto de Escurecimiento, °C	97	- 54	- 51	- 48	-45	- 39
Número Ácido (AN), mg KOH/g	974	0.56	0.58	0.57	0.58	0.58
Características Espumantes, ml/ml	892					
Secuencia I		10/0	10/0	0/0	0/0	10/0
Secuencia II		40/0	20/0	10/0	10/0	20/0
Propiedades Preventivas a la Herrumbre, Método A & B	665	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Corrosión en Lámina de Cobre, 3 h @ 100°C	130	1a	1a	1a	1a	1a
Demulsibilidad (Separabilidad del Agua) @ 54 °C ml-ml-ml-(minutos)	1401	40-40-0 (10)	40-40-0 (5)	40-40-0 (10)	40-40-0 (10)	40-40-0 (15)
Evaluación de la Capacidad de Carga (FZG)	5182	10	10	11	12	12
Etapas de Fallo, mínimo						

	MÉTODO ASTM D	VALORES TÍPICOS	
<b>ISO VG</b>		<b>100</b>	<b>150</b>
Color ASTM	1500	1.0	0.5
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm²/s (cSt)	445	104.2	150.2
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm²/s (cSt)	445	14.85	19.13
Índice de Viscosidad	2270	148	145
Densidad @ 15.6 °C, kg/L	1298	0.8736	0.8803
Punto de Inflamación, °C	92	232	240
Punto de Escurecimiento, °C	97	- 39	- 36
Número Ácido (AN), mg KOH/g	974	0.59	0.59
Características Espumantes, ml/ml	892		
Secuencia I		10/0	10/0
Secuencia II		30/0	10/0
Propiedades Preventivas a la Herrumbre, Método A & B	665	Aprobado	Aprobado
Corrosión en Lámina de Cobre, 3 h @ 100°C	130	1a	1a
Demulsibilidad (Separabilidad del Agua) @ 82 °C ml-ml-ml-(minutos)	1401	40-40-0 (25)	40-40-0 (10)
Evaluación de la Capacidad de Carga (FZG)	5182	12	12
Etapas de Fallo, mínimo			

Los valores indicados como Características Físicoquímicas se refieren solamente a valores promedio.

Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.