

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

PROCESO DE GENERACIÓN DE LA REGIÓN DE PRODUCCIÓN NORTE
SUBGERENCIA DE PRODUCCIÓN TERMOELÉCTRICA NORESTE
CENTRAL TERMOELÉCTRICA ALTAMIRA
Concurso Abierto Simplificado con número
CFE-0700-CSAAA-0165-2025
ANEXO 2 DEL PLIEGO DE REQUISITOS
FORMATO DE OFERTA TÉCNICA DETALLADA
PARTIDA "2"

ACEITE KRASNE SUPER PREMIUM ISO VG 68

ACEITE PARA TURBINAS INDUSTRIALES

GRADOS DE VISCOSIDAD ISO

El aceite Krasne Super Premium es elaborado en la viscosidad ISO VG 68.

DESCRIPCION

Lubricante calidad Super premium para turbinas de vapor, gas y de gas de ciclo combinado (CCGT), que brinda una excelente protección contra la herrumbre, la oxidación (R&O) y un alto desempeño en el cuidado de los equipos industriales lubricados.

El aceite Krasne Super Premium es el resultado de una exhaustiva investigación y desarrollo para obtener la mejor lubricación y conservación de las turbinas industriales, es elaborado con aceites básicos hidroterminados de muy alta calidad y un selecto paquete de aditivos de última generación que le confieren excelentes propiedades contra la formación de herrumbre, corrosión, lodos, lacas y barnices, es un aceite que presenta una muy elevada resistencia a la oxidación, rápida separación del agua, no forma espuma en los sistemas de circulación, tiene una muy alta estabilidad química y térmica por lo cual tiene una prolongada vida en servicio.

El aceite Krasne Super Premium también es un producto muy versátil, ya que además de ser utilizado para la lubricación y protección de turbinas de vapor, gas y turbinas de gas de ciclo combinado (CCGT), se emplea en compresores y bombas de vacío, rodamientos y en algunas cajas de engranes en las diferentes áreas de las industrias de plásticos, metalmecánica, minería, construcción, etc. que requieren un aceite de larga vida y excelente calidad.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Su formulación de alta tecnología satisface y excede los requerimientos de los principales fabricantes (OEM's) de turbinas de vapor y gas y turbinas de gas de ciclo combinado (CCGT).
- Su excelente estabilidad química, térmica y a la oxidación les permite operar por muy largos periodos de tiempo, reduciendo significativamente los costos de operación y mantenimiento.
- Gracias a su adecuada viscosidad, garantizan una resistente película lubricante que brinda una excelente protección antidesgaste, manteniendo los equipos trabajando durante mayor tiempo de vida útil, contribuyendo a la reducción de costos.
- Presenta una rápida separación del agua, con lo cual minimiza la formación de las molestas y dañinas emulsiones.
- La muy baja tendencia a la formación de lodos, lacas y barnices mantiene a sus equipos trabajando con mayor eficiencia y confiabilidad.
- Su elevado índice de viscosidad le permite operar en un amplio rango de temperaturas.
- Su elevada resistencia a la formación de espuma impide la cavitación de las bombas y minimiza el molesto ruido en los equipos.
- Mantiene una destacada protección contra la herrumbre y corrosión, logrando así mayor vida útil de sus equipos y menores costos de operación y mantenimiento.

APLICACIONES

El aceite lubricante Krasne Super Premium está recomendado para satisfacer las condiciones de servicio de turbinas (excepto turbinas de aviación o con especificaciones muy especiales), compresores, sistemas hidráulicos, rodamientos planos y antifricción, sistemas de circulación y engranes que operan en plantas industriales y en maquinaria marina, de aserradero, de minería y de generación de energía que requieran de un aceite con calidad premium.

En la viscosidad ISO VG 68, se recomienda para la lubricación de rodamientos de motores eléctricos, compresores de aire, engranes, turbinas hidroeléctricas, turbinas de vapor, turbinas de combustión (gas), turbinas marinas, bombas axiales de pistón que contengan componentes con aleaciones de plata y sistemas hidráulicos.

El lubricante Krasne Super Premium cumple el estándar para la lubricación de engranes para maquinaria industrial desarrollada por la Asociación Americana de Fabricantes de Engranes (AGMA – por sus siglas en inglés) como aceites inhibidos contra la herrumbre y corrosión (R&O) donde AGMA especifica el uso de un lubricante sin aditivos de extrema presión y sin antidesgaste (AW). Este producto puede ser utilizado adicionalmente como lubricante de uso general para el mantenimiento de piezas como engranes, piñones, rodamientos y cadenas en molinos industriales.

ESPECIFICACIONES

El aceite Krasne Super Premium satisface los requerimientos de:

Siemens TLV 9013 05
Siemens TLV 9013 04
GEK 32568F
GEK 32568G
GEK 28143A
GEK 101941A
Alstom HTGD 90 117 V0001 S
Solar ES 9-224
AIST (U.S.Steel) 120
Westinghouse Electric Corp. Turbine Oil Spec.
ISO 8068
DIN 51515, pt 1 (TD)
DIN 51515, pt 2 (TG)
ASTM D4304
JIS K 2213
BS 489

RECOMENDACIONES

Evite el contacto del aceite con la piel. En caso de tener contacto lavar la piel con abundante agua y jabón.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

CFE
PROCESO DE GENERACIÓN DE LA REGIÓN DE PRODUCCIÓN NORTE
SUBGERENCIA DE PRODUCCIÓN TERMOELÉCTRICA NORESTE
CENTRAL TERMOELÉCTRICA ALTAMIRA
Concurso Abierto Simplificado con número
CFE-0700-CSAAA-0165-2025
ANEXO 2 DEL PLIEGO DE REQUISITOS
FORMATO DE OFERTA TÉCNICA DETALLADA
PARTIDA "2"

ACEITE KRASNE SUPER PREMIUM ISO VG 68

ACEITE PARA TURBINAS INDUSTRIALES

Conserve el recipiente de los lubricantes limpio, bajo sombra y bien tapado para evitar su contaminación.

NO CONTAMINE. No tire el aceite usado o nuevo al drenaje o al suelo y evite quemarlo. Disponga del aceite usado de acuerdo con las normas de recolección locales, estatales y federales.

Manténgase fuera del alcance de los niños y de los animales.

Para más información sobre los productos Bätrak y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro departamento de Soporte Técnico.

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS

Característica	Método	Unidad de Medida	Valores
GRADO DE VISCOSIDAD ISO	ISO 3448	-	68
VISCOSIDAD CINEMÁTICA @40 °C	ASTM D 445	cSt	68
VISCOSIDAD CINEMÁTICA @100 °C	ASTM D 445	cSt	9.093
ÍNDICE DE VISCOSIDAD	ASTM D 2270	-	> 100
PUNTO DE INFLAMACIÓN (COC)	ASTM D 92	°C	246
NUMERO ACIDO	ASTM 664 / 974	mg KOH/g	0.09
PUNTO MÍNIMO DE FLUIDEZ	ASTM D 97	°C	- 33
DEMULSIBILIDAD A 54°C ACEITE-AGUA-EMULSIÓN MINUTOS PARA LA SEPARACIÓN.	ASTM D 1401	ml/ml/ml (min)	40 / 40 / 0 (20 o menor)
CORROSIÓN AL COBRE en 3 HORAS @ 100 °C	ASTM D 130	-	1 a
RPVOT	ASTM D 2272	minutos	1, 950
ESTABILIDAD A LA OXIDACIÓN (TOST) HASTA 2 TAN	ASTM D 943	horas	> 10,000
ESTABILIDAD A LA OXIDACIÓN (TOST) HASTA 2 TAN (MODIFICADO)	ASTM D 943 (MODIFICADO)	horas	-
LIBERACION DE AIRE @50°C	ASTM D 3427/ DIN 51381	minutos	5

Los valores indicados como Características Físicoquímicas se refieren solamente a valores promedio.
Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.