

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

ACEITE KRASNE PLUS

AW ISO VG 32

ACEITE PARA TURBINAS INDUSTRIALES

CFE

PROCESO DE GENERACIÓN DE LA REGIÓN DE PRODUCCIÓN NORTE

SUBGERENCIA DE PRODUCCIÓN TERMOELÉCTRICA NORESTE

CENTRAL TERMOELÉCTRICA ALTAMIRA

Concurso Abierto Simplificado con número

CFE-0700-CSAAA-0165-2025

ANEXO 2 DEL PLIEGO DE REQUISITOS

FORMATO DE OFERTA TÉCNICA DETALLADA

PARTIDA "1"

GRADOS DE VISCOSIDAD ISO

El aceite Krasne Plus AW es elaborado en la viscosidad ISO VG 32.

DESCRIPCIÓN

Lubricante calidad Premium para turbinas de vapor, gas y turbinas de gas de ciclo combinado (CCGT), presenta una muy elevada protección contra la herrumbre y la oxidación (R&O) y contiene aditivos antidesgaste (AW), lo cual también lo hace ideal para su uso en sistemas hidráulicos.

El aceite Krasne Plus AW está elaborado con aceites básicos de muy alta calidad y un selecto paquete de aditivos que le confieren sobresalientes propiedades contra la formación de herrumbre, corrosión, lodos, lacas y barnices, es un aceite que presenta una muy elevada resistencia a la oxidación, rápida separación del agua, contiene aditivos antidesgaste, no forma espuma en los sistemas de circulación y tiene una alta estabilidad química y térmica por lo cual tiene una larga vida en servicio.

El aceite Krasne Plus AW también es un producto muy versátil, ya que además de ser muy utilizado para la lubricación y protección de turbinas de vapor, gas y turbinas de gas de ciclo combinado (CCGT), se emplea en compresores y bombas de vacío, sistemas hidráulicos, rodamientos, cojinetes planos y en algunas cajas de engranes en las diferentes áreas de las industrias de plásticos, metal-mecánica, minería, construcción, etc.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Su elevada estabilidad química, térmica y a la oxidación le permite tener una prolongada vida útil en servicio, reduciendo los costos de operación y mantenimiento.
- Su adecuada viscosidad y aditivos antidesgaste, forman una resistente película lubricante que brinda una excelente protección, manteniendo los sistemas hidráulicos y sus componentes trabajando durante mayor tiempo de vida útil, contribuyendo a la reducción de costos.
- La muy baja tendencia a la formación de lodos, lacas y barnices mantiene a sus equipos trabajando con mayor eficiencia y confiabilidad.
- Su elevado índice de viscosidad le permite operar en un amplio rango de temperaturas.
- Su elevada resistencia a la formación de espuma impide la cavitación de las bombas y minimiza el molesto ruido en los equipos.
- Mantiene una excelente protección contra la herrumbre y corrosión, logrando así mayor vida útil de sus equipos y menores costos de operación y mantenimiento.

APLICACIONES

El aceite lubricante Krasne Plus AW está recomendado para satisfacer las condiciones de servicio de turbinas (excepto

turbinas de aviación o con especificaciones muy especiales), compresores, sistemas hidráulicos, rodamientos planos y antifricción, sistemas de circulación y engranes que operan en plantas industriales y en maquinaria marina, de aserradero, de minería y de generación de energía que requieran de un aceite con calidad Plus.

En la viscosidad ISO VG 32, se recomienda para la lubricación de rodamientos de motores eléctricos, compresores de aire, engranes, turbinas hidroeléctricas, turbinas de vapor, turbinas de combustión (gas), turbinas marinas, bombas axiales de pistón que contengan componentes con aleaciones de plata y sistemas hidráulicos.

En la viscosidad ISO VG 32 es también recomendado para la lubricación de bombas de agua operando en pozos profundos.

El aceite lubricante Krasne Plus AW cumple el estándar para la lubricación de engranes para maquinaria industrial desarrollada por la Asociación Americana de Fabricantes de Engranes (AGMA – por sus siglas en inglés) como aceites inhibidos contra la herrumbre y corrosión (R&O) donde AGMA especifica el uso de un lubricante sin aditivos de extrema presión. Este producto puede ser utilizado adicionalmente como lubricante de uso general para el mantenimiento de piezas como engranes, piñones, rodamientos y cadenas en molinos industriales.

ESPECIFICACIONES

El aceite Krasne Plus AW satisface los requerimientos de:

Siemens TLV 9013 05
Siemens TLV 9013 04
GEK 32568F
GEK 32568G
GEK 28143A
GEK 101941A
Alstom HTGD 90 117 V0001 S
Solar ES 9-224
AIST (U.S.Steel) 120
Westinghouse Electric Corp. Turbine Oil Spec.
ISO 8068
DIN 51515, pt 1 (TD)
DIN 51515, pt 2 (TG)
ASTM D4304
JIS K 2213
BS 489

RECOMENDACIONES

- No se espera que este producto tenga un efecto adverso en la salud siempre y cuando se utilice para las aplicaciones aquí recomendadas.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

ACEITE KRASNE PLUS

AW ISO VG 32

ACEITE PARA TURBINAS INDUSTRIALES

CFE

PROCESO DE GENERACIÓN DE LA REGIÓN DE PRODUCCIÓN NORTE
SUBGERENCIA DE PRODUCCIÓN TERMOELÉCTRICA NORESTE
CENTRAL TERMOELÉCTRICA ALTAMIRA
Concurso Abierto Simplificado con número
CFE-0700-CSAAA-0165-2025
ANEXO 2 DEL PLIEGO DE REQUISITOS
FORMATO DE OFERTA TÉCNICA DETALLADA
PARTIDA "1"

- Evite el contacto prolongado del aceite usado con la piel. El contacto continuo del aceite usado en la piel ha causado cáncer en animales de laboratorio. En caso de tener contacto con el aceite lavar la piel con abundante agua y jabón.
- No utilizar este producto en sistemas de alta presión con la cercanía de fuentes de calor como flamas, chispas o superficies calientes.
- Mantenga su ropa de trabajo y las áreas de mantenimiento lo más limpias y ordenadas posibles.
- Conserve el recipiente de los lubricantes limpio, bajo sombra y bien tapado para contrarrestar su contaminación.
- NO CONTAMINE. No tire el aceite usado o nuevo al drenaje o al suelo y evite quemarlo. Disponga del aceite usado de acuerdo con las normas de recolección locales, estatales y federales.
- Manténgase fuera del alcance de los niños y de los animales.

Cualquier duda sobre los lubricantes Bätrak y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Soporte Técnico. Para mayor información de los aspectos de seguridad e higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado Bätrak la Hoja de Datos de Seguridad del Producto.

CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS

Característica	Método	Unidad de Medida	Valores
GRADO DE VISCOSIDAD ISO	ISO 3448	-	32
PUNTO DE INFLAMACIÓN (COC)	ASTM D 92	°C	> 200
VISCOSIDAD CINEMÁTICA @40 °C	ASTM D 445	cSt	31 - 33
VISCOSIDAD CINEMÁTICA @100 °C	ASTM D 445	cSt	5.605
ÍNDICE DE VISCOSIDAD	ASTM D 2270	-	114
PUNTO MÍNIMO DE FLUIDEZ	ASTM D 97	°C	- 39
DEGRADACIÓN DIELECTRICA EN KV	ASTM D 877	-	-
ESTABILIDAD A LA OXIDACIÓN (TOST) HASTA 2 TAN , HORAS	ASTM D 943	horas	> 6500
DEMULSIBILIDAD A 54°C ACEITE-AGUA-EMULSIÓN MINUTOS PARA LA SEPARACIÓN.	ASTM D 1401	ml/ml/ml (min)	40 / 40 / 0 (10)
ESTABILIDAD A LA OXIDACIÓN.	ASTM D 4310	mg lodo	Aprobada
ESTABILIDAD HIDROLÍTICA, PÉRDIDA DE COBRE.	ASTM D 2619	mg/cm2	Aprobada
PRUEBA DE DESGASTE DE CUATRO BOLAS, DIÁM. CICATRIZ 40 KG, 1.200 RPM, 75 °C, 1 H.	ASTM D 4172B / D 4127	mm	0.6

Los valores indicados como Características Físicoquímicas se refieren solamente a valores promedio.
Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.