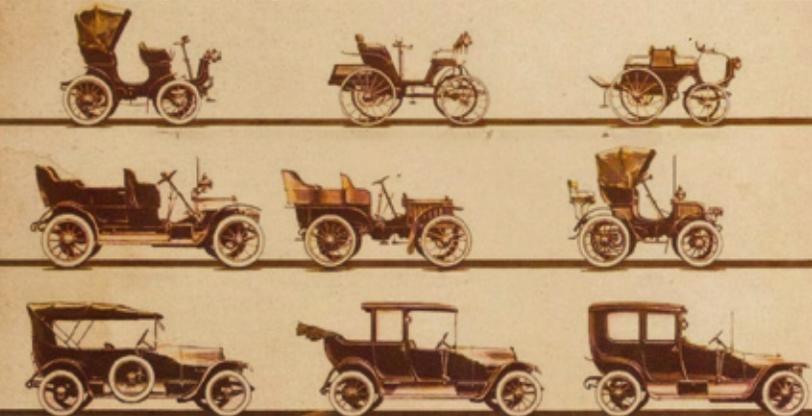


# La Evolución De La Carrocería

Las primeras carrocerías datan de los alrededores de 1770. En esa época, las carrocerías servían de estructura a los carruajes de madera que se utilizaban. A partir de principios del siglo XIX, la estructura de las carrocerías varió considerablemente, añadiendo formas curvas que marcaban el diseño de los nuevos vehículos. Esto provocó que la madera, tradicionalmente empleada en la fabricación de estas piezas, tuviese que dar paso a nuevos materiales como el acero y el aluminio.



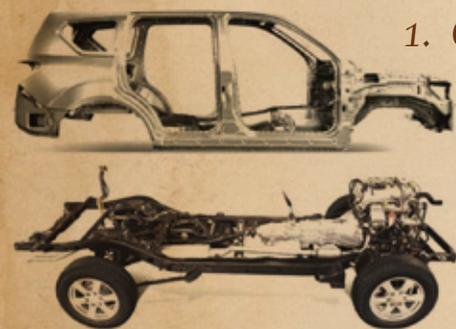
Con el paso del tiempo, se han introducido mejoras en la creación de todos los tipos de carrocerías para hacerlas más seguras y obtener un mayor confort y una mejor eficacia aerodinámica, es decir, una mayor velocidad con menos potencia y consumo. Esto ha sido posible gracias a los estudios realizados para conseguir un mejor coeficiente aerodinámico.

En lo referido a la seguridad, los esfuerzos se han centrado en conseguir tipos de carrocerías constituidas por distintas piezas ensambladas entre sí y fabricadas con distintos materiales y aleaciones metálicas. Con ello, se han conseguido las siguientes mejoras:

- Dotar a las distintas partes de la carrocería de funciones concretas de comportamiento para conseguir tipos de carrocería más resistentes y seguras. Por ejemplo, ahora los largueros delanteros están diseñados y preparados para deformarse de forma programada cuando se produce un impacto delantero. Con esta deformación controlada, se logra absorber parte de la energía generada en la colisión y reducir los daños sobre los ocupantes. Por otro lado, elementos como los pilares B son capaces de absorber también cierta energía en caso de colisión lateral con un grado de deformación mínimo, cosa que asegura la integridad de los ocupantes en este tipo de accidentes.
- Reducir el peso total del vehículo con la finalidad de disminuir motorizaciones y emisiones contaminantes.

## Los distintos tipos de carrocerías

Los distintos tipos de carrocerías empleados en la fabricación de vehículos actualmente son los siguientes:



### 1. Chasis con carrocería separada:

Es el propio chasis el que soporta los órganos mecánicos, por lo que el vehículo puede rodar incluso sin carrocería. En este caso, la carrocería constituye un conjunto independiente con su propio piso, está atornillada al chasis y se puede separar para su reparación. Este tipo de carrocería se monta en vehículos todoterreno, furgonetas, camiones, autocares y vehículos especiales como grúas.

### 2. Plataforma con carrocería separada:

Una plataforma es un chasis formado por la unión de elementos soldados entre sí, que soporta los órganos mecánicos y el piso del vehículo. En este caso, la carrocería se une a la plataforma mediante tornillos. Este tipo de carrocerías se pueden encontrar en vehículos como el Citroën Mehari o el 2CV.



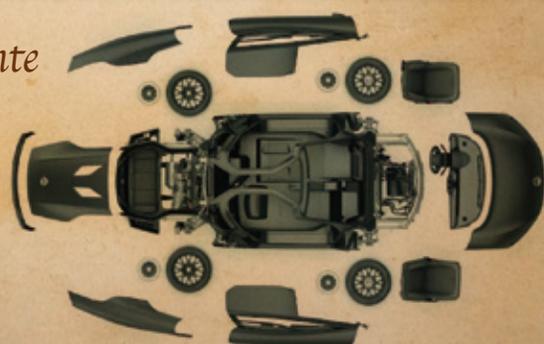
### 3. Carrocería monocasco:

Un tipo de carrocería que está hecha de una sola pieza. Las carrocerías monocasco disponen de elementos desmontables como cofres, puertas o defensas. El primer coche que llevó una carrocería de este tipo fue el Lancia Lambda, en 1923.



### 4. Carrocería autoportante

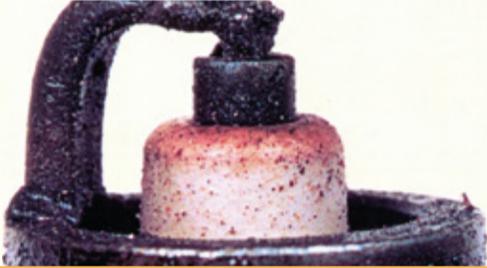
El tipo de carrocería montada en la mayoría de vehículos actuales. Se trata de un conjunto de piezas unidas por medio de soldaduras que forman la estructura entera del vehículo. La carrocería autoportante se completa exteriormente con elementos desmontables como puertas o cofres. Esto permite que su reparación sea relativamente sencilla, ya que suele requerir simplemente la sustitución de la pieza afectada.



## CADILLAC DEVELA EL CONCEPTO SOLLEI: UNA VISIÓN DEL LUJO HECHO A LA MEDIDA

DETROIT – Cadillac presentó hoy en Estados Unidos el vehículo concepto SOLLEI, la máxima expresión de diseño de un convertible eléctrico de lujo ensamblado a medida. Este ejercicio imaginativo de diseño supera los límites de los vehículos personalizados del futuro, adaptados para reflejar las pasiones e intereses únicos de los clientes. SOLLEI conceptualiza un convertible 2+2 totalmente eléctrico, equipado con una pantalla de 55" de pilar a pilar característica de la marca, así como un interior impresionante, una coreografía de iluminación exterior para la llegada y la salida del conductor, además de una consola central delantera y trasera intuitivas.

Concept vehicle shown. Not available for sale.



### BUJÍAS CON PROBLEMA DE PREIGNICIÓN

**Síntomas:** pérdida de potencia del motor, la temperatura del agua y del aceite es muy elevada, se puede producir daños en los pistones. **Aspecto de la bujía:** electrodos fundidos, el electrodo central o el aislador de porcelana se pueden fundir. **Causas:** tiempo de encendido excesivamente adelantado, el sistema de refrigeración no funciona correctamente, bujía incorrecta.

### LA DEMANDA DE FORD PRO EXPANDE LA PRODUCCIÓN DE SUPER DUTY A CANADÁ

Ford añade una tercera planta de ensamble en norteamericana para satisfacer la demanda de los clientes de Ford Pro, uno de sus vehículos más populares y rentables; añadiendo capacidad inicial para 100,000 camiones F-Series Super Duty, incluyendo la tecnología multi-energía, en el Complejo de Ensamblaje de Oakville en Ontario, Canadá. En total, Ford planea invertir aproximadamente 3,000 millones de dólares para ampliar la producción de Super Duty, incluyendo 2,300 millones de dólares para instalar operaciones de ensamble y estampado integrado en el Complejo de Oakville.



### GAIKINDO INDONESIA INTERNATIONAL AUTO SHOW (GIAS) 2024

Los visitantes ven un concept car Lexus Electrified durante el Salón Internacional del Automóvil Gaikindo Indonesia (GIAS) 2024, en Tangerang, provincia de Banten, Indonesia. La edición 31st del Salón Internacional del Automóvil Gaikindo Indonesia se celebra del 18 al 28 de julio de 2024, con la participación de al menos 55 marcas mundiales de automóviles y motocicletas. A partir de 2024, GIAS se convertirá en el segundo salón del automóvil más grande del mundo después del Salón del Automóvil de Beijing en China.



### SUPER HD

En caso de que tu elección sea un aceite monogrado, presentamos nuestros productos SUPER HD; utilizados para vehículos automotrices de mediana antigüedad que requieran principalmente ajuste de nivel o cambio completo.

VISCOSIDADES: SAE 40 / SAE 50 / SAE 60 /

Disminuye los daños por fricción, gracias a su paquete de aditivos antidesgaste que reducen el contacto directo entre las superficies metálicas. Brindan protección superior comparada con productos monogrados de baja calidad existentes en el mercado. Ofrece un mayor tiempo de servicio, gracias a su TECNOLOGÍA DURA+, que lo distingue de los productos de especificación similar en el mercado.

MÁS INFORMACIÓN, AQUÍ

