

Aceite Hidratec H-300 ISO VG 68

DESCRIPCIÓN

El aceite Hidratec H-300, está formulado con aceites básicos de alto grado de refinación y un paquete de aditivos de avanzada tecnología, diseñado para usarse en cualquier tipo de sistema hidráulico, cumple con la Clasificación HM.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Mantiene la potencia de los sistemas hidráulicos, gracias su formulación que posee una excelente compatibilidad con materiales internos.
- Protege a las piezas de precisión, por sus aditivos demulsificantes que separan rápidamente el agua del aceite, reduciendo la aparición de herrumbre.
- Cuenta con la viscosidad adecuada para la mayoría de los equipos hidráulicos, minimizando la aparición de fugas.

APLICACIONES

Se recomienda su uso para las condiciones de operación en sistemas hidráulicos de equipo marino, bombas hidráulicas, equipo hidráulico, maquinaria industrial, así como para la lubricación general en planta donde el fabricante indique el uso de un aceite hidráulico de esta viscosidad. Es importante

consultar el manual de sus equipos para la correcta aplicación del lubricante.

ESPECIFICACIONES

El Aceite Hidratec H-300 ISO VG 68 satisface los siguientes requerimientos:

DIN 51524 Parte 2

RECOMENDACIONES

Evite el contacto del aceite con la piel, en caso de tener contacto lavar la piel con abundante agua y jabón.

Conserve el recipiente de los lubricantes limpio, bajo la sombra y bien tapado para evitar su contaminación.

NO CONTAMINE. No tire el aceite nuevo o usado al drenaje o al suelo y evite quemarlo. Disponga del aceite usado de acuerdo con las normas de recolección locales, estatales y federales.

Manténgase fuera del alcance de los niños y de los animales.

Para mayor información sobre los productos Roshfrans y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Soporte Técnico.

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS	MÉTODO ASTM	VALORES
Grado de viscosidad ISO	2422	68
Índice de Viscosidad	2270	167
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm ² /s (cSt)	445	68
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm ² /s (cSt)	445	11.58
Punto de Ebullición		N/A
Densidad @ 15.6 °C, kg/L	1298	0.8506
Punto de Inflamación, °C	92	222
Punto de Ecurrimiento, °C	97	-12
Demulsibilidad @ 54°C, ml-ml-ml (min)	1401	40-40-0(15)
Características espumantes Sec. I, ml/ml	892	0/0
Características espumantes Sec. II, ml/ml	892	20/0
Número ácido (AN), mg KOH/g	974	0.22
Corrosión en lámina de cobre, 3h @ 100 °C	130	1 a
Propiedades preventivas a la herrumbre, Método A & B	665	Aprobada
Evaluación de la Capacidad de Carga FZG, Etapa de Falla, mínimo	5182	10

Los valores indicados como Características Físicoquímicas se refieren solamente a valores promedio.

Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.