



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

DIVISIÓN AUTOMOTRIZ

Anticongelantes / Refrigerantes

Refrigerante Coolant Diésel Long Life

DESCRIPCIÓN

El Refrigerante Coolant Diésel Long Life está desarrollado con una fórmula para uso directo, con 50% de Agua Desmineralizada y 50% de Anticongelante Súper Concentrado, por lo cual no requiere diluirse con agua. Ésta fórmula con tecnología orgánica de última generación (OAT) protege a todos los metales y aleaciones que conforman el sistema de enfriamiento de los motores de combustión interna a Diésel, sin la necesidad de agregar aditivos complementarios (SCA).

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Fluido multipropósito libre de silicatos, recomendado para ser utilizado en el servicio de unidades de servicio pesado de acuerdo con las especificaciones del fabricante.
- Protege todas las piezas de alta precisión de cualquier sistema de enfriamiento contra los efectos de la corrosión, desgaste y herrumbre asegurando una buena respuesta cuando el motor es operado bajo condiciones ligeras a severas.
- Amigable con el medio ambiente, por su formulación libre de silicatos, fosfatos, aminas, nitritos y nitratos.
- Alto punto de ebullición para reducir las tendencias de vaporización de los fluidos refrigerantes cuando se someten a altas temperaturas que se alcanzan por operaciones de servicio severo.

APLICACIONES

El Refrigerante Coolant Diésel Long Life está recomendado para sistemas de enfriamiento de motores de combustión interna a diésel dentro y fuera de carretera, equipo pesado y equipos industriales.

ESPECIFICACIONES

El Refrigerante Coolant Diésel Long Life cumple las siguientes especificaciones de servicio:

- ASTM D 3306 (Servicio ligero)
- ASTM D 4340
- ASTM D 1384
- ASTM D 6210
- SAE J1034
- BS 6580

Calidad equivalente a:

- VW-TL 774 F
- AFNOR NF R 15-601
- DFS-93K217
- DEUTZ
- MAN 324 Typ SNF
- MB 325.0
- Ford WSS-M 97B44D
- MTU MTL 5048

RECOMENDACIONES

No se espera que este producto tenga un efecto adverso en la salud siempre y cuando se utilice para las aplicaciones aquí recomendadas. Evite el contacto prolongado del anticongelante con la piel. Para removerlo de la piel es necesario lavar con abundante agua y jabón. Conserve el recipiente de los anticongelantes limpio, bajo sombra y bien tapado para evitar su contaminación.

NO CONTAMINE. No tire el anticongelante usado o nuevo al drenaje o al suelo, y evite quemarlo. Disponga del anticongelante usado de acuerdo con las normas de recolección locales, estatales y federales.

Manténgase fuera del alcance de los niños y de los animales.

Cualquier duda sobre los productos Roshfrans® y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Soporte Técnico. Para mayor información de los aspectos de seguridad e higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado Roshfrans® la Hoja de Datos de Seguridad del Producto.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

DIVISIÓN AUTOMOTRIZ

Anticongelantes / Refrigerantes

Refrigerante Coolant Diésel Long Life

CARACTERÍSTICAS FISCOQUÍMICAS

	MÉTODO ASTM D	VALORES TÍPICOS
Apariencia	Visual	Brillante sin partículas en suspensión
Color	Visual	Morado
Densidad @ 15.6 °C, kg/L	1122	1.0654
Punto de Ebullición, °C	1120	109
Punto de Ebullición, °C (con el Tapón de 15 psi)	1120	134
Reserva Alcalina, ml HCL 0.1 N	1121	2.5
Valor de pH	1287	8.66
Punto de Congelación, °C	1177	-38

Prueba de Protección contra la Corrosión	MÉTODO ASTM D	VALORES TÍPICOS
Especímenes Metálicos	1384	mg
Cobre		4
Soldadura		30
Latón		4
Acero		7
Hierro de fundición		1
Aluminio		-5

Nota: Un valor negativo indica una ganancia neta.

Los valores indicados como Características Fiscoquímicas se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.