



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

DIVISIÓN AUTOMOTRIZ

Anticongelantes / Refrigerantes

ANTICONGELANTE SUPER CONCENTRADO

DESCRIPCIÓN

El Anticongelante Súper Concentrado es una combinación perfectamente balanceada de monoetilenglicol con un paquete de aditivos inhibidores de la corrosión y herrumbre, dando como resultado una concentración del 90% de glicoles. Esta fórmula con tecnología de última generación (Long Life/Extended Life), protege a los metales y aleaciones que conforman el sistema de enfriamiento de los motores de combustión interna a diésel y gasolina, sin la necesidad de agregar aditivos complementarios (SCA).

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- El Anticongelante Súper Concentrado es un fluido multipropósito libre de nitritos, aminas, silicatos, boratos y fosfatos; recomendado para ser utilizado en el servicio de unidades de servicio pesado y automóviles, de acuerdo con las especificaciones del fabricante.
- Protege todas las piezas de alta precisión de cualquier sistema de enfriamiento contra los efectos de la corrosión, formación de sarro, desgaste y herrumbre asegurando una buena respuesta cuando el motor es operado bajo condiciones ligeras y severas.
- Su avanzada tecnología le permite una larga vida en servicio sin necesidad de re-aditivarse.
- Su excelente estabilidad química favorece periodos largos de servicio de acuerdo con las especificaciones de los fabricantes de vehículos a nivel mundial.
- Sus propiedades antiespumantes previenen el arrastre de aire reduciendo el sobrecalentamiento del motor y el fallo de la bomba de agua (cavitación).

APLICACIONES

El Anticongelante Súper Concentrado es recomendado para usarse en sistemas de enfriamiento de motores de combustión interna a diésel, gasolina y gas, de automóviles, equipo pesado, equipos industriales y marinos.

ESPECIFICACIONES

El Anticongelante Súper Concentrado satisface las siguientes especificaciones de servicio:

- ASTM D 3306 (Servicio ligero)
- ASTM D 4340
- ASTM D 1384
- ASTM D 6210
- SAE J1034
- BS 6580

Calidad equivalente a:

- VW-TL 774 F
- AFNOR NF R 15-601
- DEUTZ
- MAN 324 Typ SNF
- MB 325.0
- Ford WSS-M 97B44D
- MTU MTL 5048
- Detroit Diesel 93K217

RECOMENDACIONES

No se espera que este producto tenga un efecto adverso en la salud siempre y cuando se utilice para las aplicaciones aquí recomendadas. Evite el contacto prolongado del anticongelante con la piel. Para removerlo de la piel es necesario lavar con abundante agua y jabón. Conserve el recipiente de los anticongelantes limpio, bajo sombra y bien tapado para evitar su contaminación. **NO CONTAMINE.** No tire el anticongelante usado o nuevo al drenaje o al suelo. Disponga del anticongelante usado de acuerdo con las normas de recolección locales, estatales y federales.

Manténgase fuera del alcance de los niños y de los animales.

Cualquier duda sobre los productos Roshfrans® y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Soporte Técnico. Para mayor información de los aspectos de seguridad e higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado Roshfrans® la Hoja de Datos de Seguridad del Producto.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

DIVISIÓN AUTOMOTRIZ

Anticongelantes / Refrigerantes

ANTICONGELANTE SUPER CONCENTRADO

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS

	MÉTODO ASTM D	VALORES TÍPICOS
Apariencia a Temperatura Ambiente	Visual	Brillante sin sólidos en suspensión
Color	Visual	Azul
Densidad @ 15.6°C, kg/L	1122	1.113
Punto de Ebullición, Concentrado °C <i>(con tapón de radiador de 15 lb)</i>	1120	166
Punto de Ebullición 1:1 con agua, °C <i>(con tapón de radiador de 15 lb)</i>	1120	128
Reserva Alcalina, ml HCl 0.1N	1121	4.9
Valor de pH Concentrado	1287	8.96
Punto de Congelación, °C	1177	-50
Punto de Congelación 1:1 con agua, °C	1177	-40

Prueba de Corrosión

Prueba de Protección contra la Corrosión	MÉTODO ASTM D	VALORES TÍPICOS
Especímenes Metálicos	1384	mg
Cobre		3
Soldadura		30
Latón		10
Acero		4
Hierro de fundición		3
Aluminio		14

Nota: Un valor negativo indica una ganancia neta.

De acuerdo a la dilución efectuada podrá obtener los siguientes resultados:

Anticongelante, % volumen	Agua, % volumen	Punto de Congelación, °C	*Punto de Ebullición, °C
100	0	-50.0	181
90	10	-58.5	152
80	20	-57.0	141
70	30	-53.5	135
60	40	-51.1	131
50	50	-40.0	128
40	60	-25.6	124
30	70	-16.0	123

* Usando un tapón de radiador de 15 lb

Los valores indicados como Características Físicoquímicas se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores las cuales no afectarán el desempeño del producto.