

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

ACEITE KHERSON EP FLUIDOS PARA CORTE DE METALES

DESCRIPCIÓN

El fluido de Corte Kherson EP es un producto semisintético perfectamente miscible en agua lo que le permite formar micro emulsiones estables y traslúcidas. Este producto está especialmente formulado con básicos semisintéticos de alto grado de refinación y un paquete de aditivos de la más avanzada tecnología libres de cloro para lubricar y enfriar las piezas trabajadas durante la operación de corte.

Este producto presenta bajas saturaciones de olor, principalmente de aquellas ocasionadas por altas concentraciones de azufre la cual es característica de los aceites convencionales de corte. Esta propiedad proporciona un ambiente de trabajo más placentero.

El fluido de Corte Kherson EP está reforzado con compuestos especiales que le imparten propiedades de extrema presión obteniendo así acabados superficiales de alta calidad.

El fluido de Corte Kherson EP es utilizado en el maquinado de metales ferrosos y no-ferrosos, particularmente con el apoyo de herramientas de corte de carbón, de acero o de aleaciones de tungsteno.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Fácil manejo para formar emulsiones aceite-agua muy estables (traslúcidas) aún cuando se utilizan altas relaciones de dilución y agua dura.
- Fórmula libre de dietanol aminas (DEA), parafinas cloradas, nitritos, nitratos y fenoles cubriendo las exigentes regulaciones ambientales.
- El Fluido de Corte Kherson EP favorece la reducción de los costos de operación en planta de acuerdo con su durabilidad facilitando un menor consumo de energía.
- Disminuye la superficie de espuma acelerando el desprendimiento de aire entrante lo que puede causar cavitación de bombas.
- Proporciona una elevada lubricidad mejorando el acabado superficial alargando la vida útil de la herramienta de corte.
- Mantiene limpia las líneas de circulación de aceite permitiendo un libre flujo de lubricante (refrigerante) hacia la pieza de trabajo.
- Elimina residuos recirculantes en la emulsión permitiendo una limpia operación de corte.
- Facilita una eficaz sedimentación de rebabas metálicas generadas durante la operación de corte.
- Evita que el metal se suelde en las caras de la herramienta de corte y de las piezas trabajadas.
- Proporciona una excelente protección tanto a las herramientas de corte como a las piezas trabajadas en contra de la herrumbre y la corrosión causadas por la presencia de humedad (agua).
- Mejorado con biocidas para controlar el crecimiento de bacterias y la aparición de olores rancios en los depósitos de aceite.

- Se remueve fácilmente de las piezas trabajadas (cuando se desea) tan solo con un lavado ligeramente alcali.

APLICACIONES

El fluido de Corte Kherson EP se utiliza normalmente en la gran mayoría de las operaciones de corte como son el brochado, fresado, roscado interno, roscado externo, taladro profundo, generado-perfilado de engranes, horneado, estampado y operaciones en tornos de control numérico CNC completamente automatizados donde se requiere remover rápidamente el calor mediante un fluido refrigerante de uso general.

A pesar de que la severidad de la operación de corte y la maquinabilidad del metal a utilizar conforman el criterio básico para la selección del aceite de corte apropiado, el Fluido de Corte Kherson EP proporciona resultados óptimos tanto en aceros de mediano-alto carbón, en aleaciones y metales no ferrosos.

El fluido de Corte Bätrak Kherson EP contiene aditivos biocidas y fungicidas para controlar el crecimiento de bacterias y hongos en la emulsión de trabajo. Estas propiedades provocan emulsiones de un olor ligero propiciando un ambiente de trabajo más seguro.

Nota. - El Fluido de Corte Kherson EP no se recomienda para el maquinado de magnesio debido a que este metal presenta un elevado riesgo de incendio cuando entra en contacto con el agua.

RECOMENDACIONES PARA SU APLICACIÓN

El Fluido de Corte Bätrak Kherson EP se mezcla fácilmente con el agua, con poca agitación, formando una emulsión de corte traslúcida de color amarillo pálido. Es recomendable una relación de mezclado de 20:1 (5%) para poder satisfacer la mayoría de las operaciones de corte (20 litros de agua por 1 litro de Aceite). Desde luego que la relación de mezclado puede variar desde 9 hasta 20 partes de agua.

Para obtener la mejor estabilidad de la emulsión, así como la protección deseada en contra de los efectos de la herrumbre y del crecimiento de bacterias se deberá utilizar agua desmineralizada o de baja dureza (menos de 100 ppm). La relación de aceite-agua podrá variar durante la operación debido a la evaporación del agua y por la separación de partículas aceitosas recolectadas en el filtro.

Es muy importante monitorear regularmente una muestra de la concentración de aceite para estimar la fuerza de la emulsión mediante el uso de refractómetros manuales o sales Epsom.

RECOMENDACIONES

- No se espera que este producto tenga un efecto adverso en la salud siempre y cuando se utilice para las aplicaciones aquí recomendadas.
- Evite el contacto prolongado del aceite usado con la piel. El contacto continuo del aceite usado en la piel ha causado cáncer en animales de laboratorio. En caso de tener contacto con el aceite lavar la piel con abundante agua y jabón.
- No utilizar este producto en sistemas de alta presión con la cercanía de fuentes de calor como flamas, chispas o superficies calientes.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

ACEITE KHERSON EP FLUIDOS PARA CORTE DE METALES

- Mantenga su ropa de trabajo y las áreas de mantenimiento lo más limpias y ordenadas posibles.
- Conserve el recipiente de los lubricantes limpio, bajo sombra y bien tapado para contrarrestar su contaminación.
- NO CONTAMINE. No tire el aceite usado o nuevo al drenaje o al suelo y evite quemarlo. Disponga del aceite usado de acuerdo con las normas de recolección locales, estatales y federales.
- Manténgase fuera del alcance de los niños y de los animales.

Cualquier duda sobre los lubricantes Bätrak y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Soporte Técnico. Para mayor información de los aspectos de seguridad e higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado Bätrak la Hoja de Datos de Seguridad del Producto.

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS

	MÉTODO ASTM D	VALORES TÍPICOS
Naturaleza		Fluido Semisintético
Color	VISUAL	Amarillo - Anaranjado
Apariencia	VISUAL	Brillante
Viscosidad Cinemática a 40°C, mm ² /s (cSt)	445	65.80
Valor de pH @ Concentrado	1287	9.74
Valor de pH @ Diluido al 5%	1287	9.08
Densidad @ 15.6°C, Kg/L	1298	1.0146
Número de Acidez (AN), mg KOH/g	974	25.13
Estabilidad a la Emulsión (5%) 24 Hrs.	VISUAL	Pasa

Los valores indicados como Características Físicoquímicas se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.