

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

ACEITE ZOLOVIC ACEITE PARA GUÍAS Y CORREDERAS

GRADOS DE VISCOSIDAD ISO

El aceite Zolovic es elaborado en los grados de viscosidad ISO 46, 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680 y 1000.

DESCRIPCIÓN

Lubricante de alto desempeño diseñado para garantizar un correcto funcionamiento en campo en las guías y correderas de las máquinas herramientas de hoy en día.

Este lubricante es un producto de alta tecnología obtenido a través de la combinación perfecta de aceites básicos de alto grado de refinación con un paquete de aditivos de última generación que proporcionan propiedades de baja fricción, excelente protección anticorrosiva, propiedades de extrema presión y resistencia a la formación de espuma.

El aceite Zolovic reduce las fugas y el escurrimiento adhiriéndose a las superficies metálicas para proporcionar una firme película lubricante. Sus propiedades adhesivas le permiten resistir el desplazamiento provocado por los movimientos lentos de las superficies paralelas de las guías, así como resistir el lavado por la presencia del aceite de corte.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Reduce la fricción y el arrastre causantes de problemas de vibración y atascamiento.
- Protege a las piezas de precisión de las máquinas herramientas de finas partículas abrasivas manteniéndolas limpias.
- Compatibilidad con una gran variedad de metales protegiendo superficies de hierro y bronce de los efectos de la herrumbre y la corrosión, siendo resistente a los procesos de oxidación incrementando la capacidad de drenado del aceite (tiempo de vida).
- Reduce sustancialmente costos de operación mejorando la calidad y la capacidad productiva de las piezas terminadas.
- Alto valor de índice de viscosidad asegurando una capacidad de operación dentro de un amplio rango de temperaturas y condiciones ambientales.
- Sus propiedades adhesivas previenen el escurrimiento y la limpieza del lubricante de las superficies críticas, eliminando la vibración y el atascamiento al deslizarse de guías y correderas.
- Proporciona una reducción significativa del desgaste ocurrido en máquinas herramientas, incrementando la suavidad y el deslizamiento de su operación.
- Sus propiedades de extrema presión refuerzan el desempeño de carga y arrastre en máquinas herramientas sujetas a servicios con cargas severas.
- Proporciona una excelente lubricidad contribuyendo a mejorar la producción de piezas de calidad.
- Contienen inhibidores de herrumbre y corrosión que protegen a las superficies metálicas del ataque químico del aire, agua, así como de otros fluidos y partículas sólidas.
- Excelente capacidad de separación del agua reduciendo los efectos potenciales negativos de la contaminación cruzada, elevando su desempeño.
- Excelente compatibilidad con sellos y otros materiales especiales encontrados en la fabricación de guías de máquinas herramientas.

APLICACIONES

El aceite Zolovic está recomendado para la lubricación de guías y correderas en una gran variedad de máquinas herramientas, como son: tornos, cepillos, perfiladoras, roscadoras, prensa, dobladoras, rectificadoras, taladros y fresadoras, etc.; incluyendo aquellas de operan bajo altas cargas de servicio.

Puede ser utilizado en la lubricación de engranes cerrados, en la lubricación de todo tipo de rodamientos industriales ya sean planos o antifricción, tornillos de bola, guías lineares, contrapunta de tornos, tornillos de transición, engranes rectos y helicoidales, chumaceras, catarinas y en engranes sinfín sometidos a cargas ligeras. Adicionalmente, sus propiedades adhesivas hacen de este lubricante un producto adecuado para lubricaciones forzadas de una sola ocasión como en la lubricación de cadenas de mando.

Es totalmente compatible para su uso en bancadas fabricadas con materiales como hierro y acero, así como de materiales no metálicos. Este lubricante puede ser aplicado manualmente, por lubricador de alimentación forzada o en baños de aceite en sistemas de circulación de aceite.

El grado de viscosidad ISO 68 se recomienda para la lubricación de correderas horizontales en máquinas herramientas de tamaño pequeño y mediano. Además, este grado de viscosidad es recomendable para aplicaciones de inmersión de aceite (baño de aceite) en máquinas herramientas grandes.

El grado de viscosidad ISO 150 se recomienda para engranes de propósito doble (múltiple), así como para sistemas de guías de lubricación.

El grado de viscosidad ISO 220 es la recomendación general para grandes máquinas donde la presión de la guía es elevada, o donde se requiere una buena precisión. Otra aplicación es la lubricación de correderas verticales e inclinadas donde el escurrimiento debe ser evitado.

ESPECIFICACIONES

El aceite Zolovic satisface los exigentes requerimientos de los principales fabricantes (OEM's).

RECOMENDACIONES

- No se espera que este producto tenga un efecto adverso en la salud siempre y cuando se utilice para las aplicaciones aquí recomendadas.
- Evite el contacto prolongado del aceite usado con la piel. El contacto continuo del aceite usado en la piel ha causado cáncer en animales de laboratorio. En caso de tener contacto con el aceite lavar la piel con abundante agua y jabón.
- No utilizar este producto en sistemas de alta presión con la cercanía de fuentes de calor como flamas, chispas o superficies calientes.
- Mantenga su ropa de trabajo y las áreas de mantenimiento lo más limpias y ordenadas posibles.
- Conserve el recipiente de los lubricantes limpio, bajo sombra y bien tapado para contrarrestar su contaminación.
- NO CONTAMINE. No tire el aceite usado o nuevo al drenaje o al suelo y evite quemarlo. Disponga del aceite usado de acuerdo con las normas de recolección locales, estatales y federales.
- Manténgase fuera del alcance de los niños y de los animales.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

ACEITE ZOLOVIC ACEITE PARA GUÍAS Y CORREDERAS

Cualquier duda sobre los lubricante Bätrak y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Soporte Técnico. Para mayor información de los aspectos de seguridad e

higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado Bätrak la Hoja de Datos de Seguridad del Producto.

CARACTERÍSTICAS FISCOQUÍMICAS

	METODO ASTM D	VALORES TÍPICOS				
Viscosidad ISO		46	68	100	150	220
Color ASTM	1500	L2.0	2.5	3.0	3.5	4.5
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm ² /s (cSt)	445	46.00	68.00	100.00	150.0	220.0
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm ² /s (cSt)	445	7.418	9.552	12.28	15.72	20.10
Índice de Viscosidad	2270	125	120	115	108	105
Densidad @ 15.6 °C, kg/L	1298	0.8693	0.8693	0.8744	0.8809	0.8871
Punto de Inflamación, °C	92	195	220	226	254	254
Punto de Escurrimiento, °C	97	-9	-12	-9	-15	-6
Características Espumantes, ml/ml	892					
Secuencia I		0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Secuencia II		20/0	20/0	10/0	10/0	10/0
Propiedades Preventivas a la Herrumbre, Método A & B	665	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Corrosión en Lámina de Cobre, 3 h @ 100 °C	130	1a	1a	1a	1a	1a
Propiedades de Extrema Presión Timken, lb, mínimo	2782	45	45	45	45	45

	METODO ASTM D	VALORES TÍPICOS			
Viscosidad ISO		320	460	680	1000
Color ASTM	1500	5.0	5.5	6.0	7.0
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm ² /s (cSt)	445	320.0	460.0	680.00	1000
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm ² /s (cSt)	445	24.70	30.40	51.30	74.90
Índice de Viscosidad	2270	99	95	131	148
Densidad @ 15.6 °C, kg/L	1298	0.8933	0.8991	0.8877	0.8832
Punto de Inflamación, °C	92	260	254	254	255
Punto de Escurrimiento, °C	97	-12	-9	-12	-12
Características Espumantes, ml/ml	892				
Secuencia I		0/0	0/0	0/0	0/0
Secuencia II		10/0	10/0	10/0	0/0
Propiedades Preventivas a la Herrumbre, Método A & B	665	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Corrosión en Lámina de Cobre, 3 h @ 100 °C	130	1a	1a	1a	1b
Propiedades de Extrema Presión Timken, lb, mínimo	2782	45	45	-	-

Los valores indicados como Características Fiscoquímicas se refieren solamente a valores promedio.

Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.