

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

ACEITE KOBEL SYNTHEX ACEITE PARA COMPRESORES DE AIRE

GRADOS DE VISCOSIDAD ISO

El aceite Kobel Synthex es elaborado en los grados de viscosidad ISO 68, 100 y 150.

DESCRIPCIÓN

Lubricante sintético base diéster para compresores de aire que trabajan en severas condiciones de servicio.

El aceite Kobel Synthex está elaborado con aceites base diéster calidad premium y un selecto paquete de aditivos de alta tecnología que le confieren una elevada estabilidad química y térmica, por lo cual tienen sobresalientes propiedades contra la oxidación y la formación de depósitos de barnices, lacas, lodos, carbón e inhiben la herrumbre y corrosión; además presentan una rápida separación del agua.

El aceite Kobel Synthex es un producto utilizado para la lubricación y protección de los compresores de aire alternativos, rotativos de paletas y de tornillos, que operan en condiciones severas en las diferentes áreas de las industrias de plásticos, papel, metal-mecánica, minería, construcción, etc.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Su adecuada estabilidad química, térmica y a la oxidación le permite evitar la formación de depósitos (barniz, lacas, lodos y carbón) en los compresores, especialmente en las válvulas y puntos de descarga por largos períodos de servicio.
- Gracias a su adecuada viscosidad y alta tecnología de aditivos, brinda una excelente protección antidesgaste manteniendo los equipos trabajando durante mayor tiempo de vida útil, contribuyendo a la reducción de costos.
- Presenta una rápida separación del agua.
- Presenta elevada resistencia a la formación de espuma.
- Mantiene una excelente protección contra la herrumbre y corrosión, logrando así mayor vida útil de sus equipos y menores costos de operación y mantenimiento.
- Su elevada temperatura de inflamación brinda condiciones más seguras de operación con respecto a los aceites minerales.
- Presenta un mayor nivel de biodegradabilidad con respecto a los aceites minerales, por lo cual son más amigables con el medio ambiente.

- Disminuye el consumo de energía debido a su bajo coeficiente de fricción.

APLICACIONES

Por su avanzada tecnología es utilizado en los compresores que especifican un lubricante de muy alta calidad base Diester.

Su alta calidad ofrece a los compresores de aire una excelente protección en todas sus partes de contacto, alargando la vida útil de su maquinaria.

ESPECIFICACIONES

El aceite Kobel Synthex satisface los exigentes requerimientos de los principales fabricantes de compresores (OEM's).

RECOMENDACIONES

- No se espera que este producto tenga un efecto adverso en la salud siempre y cuando se utilice para las aplicaciones aquí recomendadas.
- Evite el contacto prolongado del aceite usado con la piel. El contacto continuo del aceite usado en la piel ha causado cáncer en animales de laboratorio. En caso de tener contacto con el aceite lavar la piel con abundante agua y jabón.
- No utilizar este producto en sistemas de alta presión con la cercanía de fuentes de calor como flamas, chispas o superficies calientes.
- Mantenga su ropa de trabajo y las áreas de mantenimiento lo más limpias y ordenadas posibles.
- Conserve el recipiente de los lubricantes limpio, bajo sombra y bien tapado para contrarrestar su contaminación.
- NO CONTAMINE. No tire el aceite usado o nuevo al drenaje o al suelo y evite quemarlo. Disponga del aceite usado de acuerdo con las normas de recolección locales, estatales y federales.
- Manténgase fuera del alcance de los niños y de los animales.

Cualquier duda sobre los lubricantes Bätrak y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Soporte Técnico. Para mayor información de los aspectos de seguridad e higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado Bätrak la Hoja de Datos de Seguridad del Producto.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

ACEITE KOBEL SYNTHEX

ACEITE PARA COMPRESORES DE AIRE

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS

	METODO ASTM D	VALORES TÍPICOS		
		68	100	150
Viscosidad ISO		68	100	150
Color ASTM	1500	L0.5	L0.5	L0.5
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm ² /s (cSt)	445	68.00	100.0	150.0
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm ² /s (cSt)	445	8.608	11.01	15.11
Índice de Viscosidad	2270	97	94	101
Densidad @ 15.6 °C, kg/L	1298	0.9620	0.9581	0.9544
Punto de Inflamación, °C	92	255	265	265
Punto de Escurecimiento, °C	97	-36	-30	-24
Número ácido (AN), mg KOH/g	974	0.17	0.15	0.17
Estabilidad a la oxidación (RPVOT), minutos	2272	2 000	1 500	1 500
Características Espumantes, ml/ml	892			
	Secuencia I	0/0	0/0	0/0
	Secuencia II	0/0	0/0	0/0
Propiedades Preventivas a la Herrumbre, Método A & B	665	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Corrosión en Lámina de Cobre, 3 h @ 100 °C	130	1a	1a	1a
Demulsibilidad @ 54 °C, ml – ml – ml (minutos)	1401	40-40-0 (20)	-	-
Demulsibilidad @ 82 °C, ml – ml – ml (minutos)	1401	-	40-40-0 (20)	40-40-0 (20)

Los valores indicados como Características Físicoquímicas se refieren solamente a valores promedio.

Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.