

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

ACEITE PARHOVE SYNTHEX

ACEITE PARA COMPRESORES DE AIRE

GRADOS DE VISCOSIDAD ISO

El aceite Parhove Synthex es elaborado en el grado de viscosidad ISO 46, 68 y 100.

DESCRIPCIÓN

Lubricante sintético base polialfaolefina (PAO) para compresores de aire que trabajan en severas condiciones de servicio.

El aceite Parhove Synthex está elaborado con aceites base polialfaolefina (PAO) calidad premium y un selecto paquete de aditivos de alto rendimiento que le confiere una elevada estabilidad química y térmica, por lo cual tiene sobresalientes propiedades contra la oxidación y la formación de depósitos de barniz, lacas, lodos, carbón e inhiben la herrumbre y corrosión; además presenta una rápida separación del agua y un alto índice de viscosidad para operar en un amplio rango de temperaturas.

El aceite Parhove Synthex es un producto utilizado para la lubricación y protección de los compresores de aire rotativos de tornillos, paletas y centrifugos, que operan en condiciones severas en las diferentes áreas de las industrias de plásticos, papel, metal-mecánica, minería, construcción, etc.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Su adecuada estabilidad química, térmica y a la oxidación le permite evitar la formación de depósitos (barniz, lacas, lodos y carbón) en los compresores, especialmente en las válvulas y puntos de descarga por largos períodos de servicio.
- Gracias a su adecuada viscosidad y alta tecnología de aditivos, brinda una excelente protección antidesgaste manteniendo los equipos trabajando durante mayor tiempo de vida útil, contribuyendo a la reducción de costos.
- Presenta una rápida separación del agua.
- Presenta elevada resistencia a la formación de espuma.
- Mantiene una excelente protección contra la herrumbre y corrosión, logrando así mayor vida útil de sus equipos y menores costos de operación y mantenimiento.
- Su elevada temperatura de inflamación brinda condiciones más seguras de operación con respecto a los aceites minerales.
- Su baja volatilidad permite bajo consumo de lubricante.

APLICACIONES

Se recomienda su uso en compresores de aire que demanden un lubricante de muy alta calidad base polialfaolefina (PAO), con nivel de trabajo de ligero a severo.

Su eficaz tecnología le permite un desempeño relevante del compresor, con lo cual aumenta la vida útil de su maquinaria y alarga los periodos de mantenimiento.

ESPECIFICACIONES

El aceite Parhove Synthex satisface los exigentes requerimientos de los principales fabricantes de compresores (OEM's).

RECOMENDACIONES

- No se espera que este producto tenga un efecto adverso en la salud siempre y cuando se utilice para las aplicaciones aquí recomendadas.
- Evite el contacto prolongado del aceite usado con la piel. El contacto continuo del aceite usado en la piel ha causado cáncer en animales de laboratorio. En caso de tener contacto con el aceite lavar la piel con abundante agua y jabón.
- No utilizar este producto en sistemas de alta presión con la cercanía de fuentes de calor como flamas, chispas o superficies calientes.
- Mantenga su ropa de trabajo y las áreas de mantenimiento lo más limpias y ordenadas posibles.
- Conserve el recipiente de los lubricantes limpio, bajo sombra y bien tapado para contrarrestar su contaminación.
- NO CONTAMINE. No tire el aceite usado o nuevo al drenaje o al suelo y evite quemarlo. Disponga del aceite usado de acuerdo con las normas de recolección locales, estatales y federales.
- Manténgase fuera del alcance de los niños y de los animales.

Cualquier duda sobre los lubricantes Bätrak y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Soporte Técnico. Para mayor información de los aspectos de seguridad e higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado Bätrak la Hoja de Datos de Seguridad del Producto.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

ACEITE PARHOVE SYNTHEX

ACEITE PARA COMPRESORES DE AIRE

CARACTERÍSTICAS FISCOQUÍMICAS

	METODO ASTM D	VALORES TÍPICOS		
		46	68	100
Viscosidad ISO				
Color ASTM	1500	L0.5	L0.5	L0.5
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm ² /s (cSt)	445	46.00	68.00	100.0
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm ² /s (cSt)	445	7.715	10.230	13.590
Índice de Viscosidad	2270	136	136	136
Densidad @ 15.6 °C, kg/L	1298	0.8531	0.8609	0.8623
Punto de Inflamación, °C	92	265	275	280
Punto de Escurrimiento, °C	97	-45	-39	-39
Número ácido (AN), mg KOH/g	974	0.14	0.16	0.12
Estabilidad a la oxidación (RPVOT), minutos	2272	2 000	2 000	2 000
Características Espumantes, ml/ml	892			
	Secuencia I	0/0	10/0	0/0
	Secuencia II	0/0	10/0	30/0
Propiedades Preventivas a la Herrumbre, Método A & B	665	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Corrosión en Lámina de Cobre, 3 h @ 100 °C	130	2a	1a	1a
Demulsibilidad @ 54 °C, ml – ml – ml (minutos)	1401	40-40-0 (20)	40-40-0 (20)	-
Demulsibilidad @ 82 °C, ml – ml – ml (minutos)	1401	-	-	40-40-0 (20)

Los valores indicados como Características Físicoquímicas se refieren solamente a valores promedio.

Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.