

# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

## ACEITE DESNA FZ ACEITE PARA SISTEMAS HIDRÁULICOS

### GRADOS DE VISCOSIDAD ISO

El aceite Desna FZ es elaborado en las viscosidades ISO VG 32, 46, 68 y 100.

### DESCRIPCIÓN

Lubricante con aditivos antidesgaste sin cenizas (libres de zinc) para sistemas hidráulicos que presenta una sobresaliente protección contra el desgaste (AW), la herrumbre y la oxidación (R&O).

El aceite Desna FZ está elaborado con aceites básicos minerales vírgenes de alta calidad y un paquete de aditivos que le confieren sobresalientes propiedades contra el desgaste, la formación de herrumbre, corrosión, lodos, lacas y barnices. Es un lubricante que presenta una elevada resistencia a la oxidación, rápida separación del agua, no forma espuma en los sistemas de circulación y tiene una alta estabilidad química y térmica, por lo cual tiene una muy larga vida en servicio.

El aceite Desna FZ es un producto de alta calidad para sistemas hidráulicos, cumplen los más estrictos requerimientos de las bombas de alta velocidad y alta presión, así como de las servoválvulas y otros accesorios hidráulicos, brindan una sobresaliente protección antidesgaste (AW) a todos los componentes de los sistemas hidráulicos trabajando en un amplio y variado rango de condiciones de operación (altas y bajas presiones / altas y bajas temperaturas); es un lubricante muy versátil, ya que además también se emplean en compresores y bombas de vacío, rodamientos, cojinetes planos y en algunas cajas de engranes en las diferentes áreas de las industrias de plásticos, metal-mecánica, minería, construcción, etc. y en todas aquellas aplicaciones donde se requiera un aceite antidesgaste (AW) libre de cenizas de alta calidad.

### PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Gracias a sus aditivos antidesgaste libres de zinc y de otros metales, es un lubricante amigable con el medio ambiente.
- Su adecuada viscosidad y aditivos antidesgaste, forma una resistente película lubricante que brinda una excelente protección, manteniendo los sistemas hidráulicos y sus componentes trabajando durante mayor tiempo de vida útil, contribuyendo a la reducción de costos.
- Su elevada estabilidad química, térmica y a la oxidación les permite tener una prolongada vida útil en servicio, reduciendo los costos de operación y mantenimiento.
- Su elevada resistencia a la formación de espuma impide la cavitación de las bombas y minimiza el molesto ruido en los equipos.
- Gracias a sus demulsificantes presenta una rápida separación del agua, con lo cual minimiza la formación de las dañinas emulsiones y evita la presencia de herrumbre.

### APLICACIONES

El aceite Desna FZ está elaborado para cubrir las condiciones de operación más demandantes en sistemas hidráulicos de maquinaria de servicio pesado, equipo hidráulico marino, maquinaria de la industria papelera, textil y de minería, equipo móvil y estacionario, así como para la lubricación general en planta.

En las viscosidades ISO VG 32, 46 y 68, está diseñado para proporcionar una máxima protección a las bombas hidráulicas de

sistemas móviles o estacionarios. Se recomienda para mantenimiento de bombas de alabes, de pistón, de engranes y bombas de vacío cuando las presiones exceden 1000 psi. Adicionalmente podrá utilizarse en compresores recíprocos con cargas ligeras, motores y rodamientos donde el fabricante indique esta recomendación de viscosidades.

En la viscosidad ISO VG 100 está diseñado para todo tipo de aplicaciones donde se requiera un lubricante antidesgaste del tipo AGMA (lubricantes para engranes), o para la lubricación general de maquinaria. Este lubricante está recomendado para reductores hidráulicos de velocidad, compresores de aire recíprocos, rodamientos planos y antifricción, así como en sistemas de circulación de aceite.

*Nota. - No utilizar este producto en sistemas de alta presión con la cercanía de fuentes de calor como flamas, chispas o superficies calientes. Se deberá omitir su aplicación cuando puedan estar presentes componentes de plata como parte de los sistemas hidráulicos.*

### ESPECIFICACIONES

El aceite Desna FZ satisface los requerimientos de:

- ASTM D6158 HM
- DIN 51524 Parte 2
- Eaton Lubricant Specification E-FDGN-TB002-E
- Fives Cincinnati P-68 (ISO VG 32)
- Fives Cincinnati P-70 (ISO VG 46)
- Fives Cincinnati P-69 (ISO VG 68)
- General Motors LS2 Zinc-Free Antiwear Hydraulic Oil
- ISO 11158 E-HM
- SAE MS1004 HM
- Parker Denison HF-0
- Parker Denison HF-1
- Parker Denison HF-2
- AIST 127 (US Steel)

### RECOMENDACIONES

- No se espera que este producto tenga un efecto adverso en la salud siempre y cuando se utilice para las aplicaciones aquí recomendadas.
- Evite el contacto prolongado del aceite usado con la piel. El contacto continuo del aceite usado en la piel ha causado cáncer en animales de laboratorio. En caso de tener contacto con el aceite lavar la piel con abundante agua y jabón.
- No utilizar este producto en sistemas de alta presión con la cercanía de fuentes de calor como flamas, chispas o superficies calientes.
- Mantenga su ropa de trabajo y las áreas de mantenimiento lo más limpias y ordenadas posibles.
- Conserve el recipiente de los lubricantes limpio, bajo sombra y bien tapado para contrarrestar su contaminación.
- NO CONTAMINE. No tire el aceite usado o nuevo al drenaje o al suelo y evite quemarlo. Disponga del aceite usado de acuerdo con las normas de recolección locales, estatales y federales.
- Manténgase fuera del alcance de los niños y de los animales.

# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

## ACEITE DESNA FZ ACEITE PARA SISTEMAS HIDRÁULICOS

Cualquier duda sobre los lubricantes Bätrak y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Soporte Técnico. Para mayor información de los aspectos de seguridad e

higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado Bätrak la Hoja de Datos de Seguridad del Producto.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS

ISO VG	MÉTODO ASTM D	VALORES TÍPICOS			
		32	46	68	100
Color ASTM	1500	L1.0	1.0	2.0	2.5
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	445	32.00	46.00	68.00	100.00
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	445	5.448	6.785	8.731	11.26
Índice de Viscosidad	2270	105	101	100	98
Densidad @ 15.6 °C, kg/L	1298	0.8715	0.8732	0.8748	0.8762
Punto de Inflamación, °C	92	215	221	231	247
Punto de Escurrecimiento, °C	97	- 27	- 24	- 24	-18
Número Ácido (AN), mg KOH/g	974	0.77	0.77	0.77	0.77
Características Espumantes, ml/ml	892				
Secuencia I		0/0	0/0	0/0	0/0
Secuencia II		20/0	20/0	20/0	0/0
Propiedades Preventivas a la Herrumbre, Método A & B	665	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Corrosión en Lámina de Cobre, 3 h @ 100°C	130	1a	1a	1a	1a
Demulsibilidad (Separabilidad del Agua) @ 54 °C ml-ml-ml-(minutos)	1401	40-40-0 (10)	40-40-0 (10)	40-40-0 (15)	-
Demulsibilidad (Separabilidad del Agua) @ 82 °C ml-ml-ml-(minutos)	1401	-	-	-	40-40-0 (5)
Evaluación de la Capacidad de Carga (FZG)	5182	10	10	10	10
Etapa de Fallo, mínimo					

Los valores indicados como Características Físicoquímicas se refieren solamente a valores promedio.

Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.