

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

ACEITE DESNA ACEITE PARA SISTEMAS HIDRÁULICOS

GRADOS DE VISCOSIDAD ISO

El aceite Desna es elaborado en los grados de viscosidad ISO: 10, 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320, 460 y 680.

DESCRIPCIÓN

El aceite Desna es un lubricante para sistemas hidráulicos que presenta una sobresaliente protección contra el desgaste (AW), la herrumbre y la oxidación (R&O).

Formulado con aceites básicos vírgenes de alto grado de refinación y un paquete de aditivos que le proporciona elevadas propiedades antidesgaste, antioxidantes, anticorrosivas, antiespumantes y de liberación del aire atrapado, así como un excelente punto de escurrimiento. Este lubricante de la clase HLP, asegura un desempeño adecuado cubriendo de manera sobresaliente las exigentes especificaciones de fabricantes de equipo hidráulico a nivel mundial.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Lubricante especialmente formulado para proteger las superficies metálicas del desgaste (AW) cuando el sistema es operado bajo condiciones ligeras a severas, mejorando la vida útil de sus equipos.
- Protege a todas las partes de precisión del sistema hidráulico de los efectos de la herrumbre y la corrosión cuando se operan en ambientes húmedos.
- Su índice de viscosidad le permite contar con una excelente capacidad de operación dentro de un amplio rango de temperaturas.
- Elevada estabilidad térmica e hidrostática que proporciona un óptimo desempeño, permitiendo una mínima pérdida de la viscosidad y una degradación mínima del producto lubricante.
- Gran resistencia a la oxidación que reduce el espesamiento del aceite y la formación de lodos provocados por las altas temperaturas de operación.
- Sus propiedades antiespumantes disminuyen la presencia de aire atrapado evitando la cavitación de las bombas hidráulicas, lo que proporciona una operación más suave mejorando la eficiencia del sistema.
- Excelentes propiedades de separación del agua (demulsibilidad) asegurando una capacidad de filtración adecuada en la presencia de la contaminación por agua.
- Excelente compatibilidad con los materiales de fabricación de sellos y materiales especiales previniendo las pérdidas por fugas de aceite del sistema.

APLICACIONES

Diseñado y desarrollado para sistemas de control y de transmisión de potencia hidráulica. Protege de manera sobresaliente cualquier tipo de rodamientos y engranes contra el desgaste provocado por fricción en sistemas con circulación de aceite, por salpique, bañados o con anillo de lubricación.

En los grados de viscosidad ISO 10, 15 y 22 es recomendado para el mantenimiento de equipo hidráulico de alta velocidad

como aquellos encontrados en la industrial textil (husillos de tejedoras y telares).

En los grados de viscosidad ISO 32, 46 y 68 está diseñado para proporcionar una máxima protección a las bombas hidráulicas de sistemas móviles o estacionarios. Es recomendado para mantenimiento de bombas de alabes, de pistón, de engranes y bombas de vacío cuando las presiones exceden 1000 psi. Adicionalmente puede utilizarse en compresores recíprocos con cargas ligeras, motores y rodamientos donde el fabricante indique esta recomendación de viscosidades.

En los grados de viscosidad ISO 100, 150, 220, 320, 460 y 680 está diseñado para todo tipo de aplicaciones donde se requiera un lubricante antidesgaste del tipo AGMA (lubricantes para engranes), o para la lubricación general de maquinaria. Es recomendado para reductores hidráulicos de velocidad, compresores de aire recíprocos, rodamientos planos y antifricción, así como en sistemas de circulación de aceite.

Nota. - No utilizar este producto en sistemas de alta presión con la cercanía de fuentes de calor como flamas, chispas o superficies calientes. Se deberá omitir su aplicación cuando puedan estar presentes componentes de plata como parte de los sistemas hidráulicos.

ESPECIFICACIONES

El aceite Desna satisface los requerimientos de los sistemas hidráulicos industriales y de los equipos móviles de las principales especificaciones y fabricantes de equipos:

ASTM D6158 HL, HM

DIN 51524 PART 1, 2, 3

Eaton Brochure 03-401-2010

Eaton Lubricant Specification E-FDGN-TB002-E

Eaton Vickers M-2950-S

Eaton Vickers I-286-S

Fives Cincinnati P-69

Fives Cincinnati P-68 & P-70

Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2

ISO 11158 HL, HM

RECOMENDACIONES

Evite el contacto prolongado del aceite usado con la piel, en caso de tener contacto lavar la piel con abundante agua y jabón. Conserve el recipiente de los lubricantes limpio, bajo sombra y bien tapado para evitar su contaminación. NO CONTAMINE. No tire el aceite usado o nuevo al drenaje o al suelo y evite quemarlo. Disponga del aceite usado de acuerdo con las normas de recolección locales, estatales y federales. Manténgase fuera del alcance de los niños y de los animales.

Para mayor información sobre los productos Bätrak y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Soporte Técnico.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

ACEITE DESNA ACEITE PARA SISTEMAS HIDRÁULICOS

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS

	MÉTODO ASTM D	VALORES TÍPICOS					
		10	15	22	32	46	68
Viscosidad ISO							
Color ASTM	1500	0.5	L1.0	L1.5	1.0	L1.5	2.0
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm ² /s (cSt)	445	10.00	15.00	22.00	32.00	46.00	68.00
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm ² /s (cSt)	445	2.625	3.470	4.238	5.303	6.622	8.493
Índice de Viscosidad	2270	92	110	93	96	94	94
Densidad @ 15.6 °C, kg/L	1298	0.8094	0.8479	0.8689	0.8689	0.8688	0.8724
Punto de Inflamación, °C	92	158	160	187	210	215	220
Punto de Ecurrimiento, °C	97	- 12	- 12	- 9	-9	-9	-9
Número Ácido (AN), mg KOH/g	974	0.31	0.31	0.31	0.30	0.30	0.30
Características Espumantes, ml/ml	892						
Secuencia I		30/0	30/0	30/0	10/0	10/0	0/0
Secuencia II		20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0
Propiedades Preventivas a la Herrumbre, Método A & B	665	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Corrosión en Lámina de Cobre, 3 h @ 100°C	130	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Demulsibilidad (Separabilidad del Agua) @ 54 °C ml-ml-ml-(minutos)	1401	40-40-0 (10)	40-40-0 (10)	40-40-0 (10)	40-40-0 (15)	40-40-0 (15)	40-40-0 (20)
Evaluación de la Capacidad de Carga (FZG)	5182	10	10	10	12	12	12
Etapa de Fallo, mínimo							

	MÉTODO ASTM D	VALORES TÍPICOS					
		100	150	220	320	460	680
Viscosidad ISO VG							
Color ASTM	1500	2.5	3.0	5.0	6.0	6.5	L7.0
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm ² /s (cSt)	445	100.0	150.0	220.0	320.0	460.0	680.0
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm ² /s (cSt)	445	11.02	14.36	18.14	22.60	27.90	39.08
Índice de Viscosidad	2270	94	93	90	87	84	95
Densidad @ 15.6 °C, kg/L	1298	0.8775	0.8838	0.8902	0.8960	0.9014	0.8946
Punto de Inflamación, °C	92	247	272	270	270	272	284
Punto de Ecurrimiento, °C	97	-9	-15	-12	-12	-6	-9
Número Ácido (AN), mg KOH/g	974	0.30	0.38	0.38	0.41	0.60	0.60
Características Espumantes, ml/ml	892						
Secuencia I		0/0	0/0	0/0	0/0	10/0	10/0
Secuencia II		0/0	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0
Propiedades Preventivas a la Herrumbre, Método A & B	665	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Corrosión en Lámina de Cobre, 3 h @ 100°C	130	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Demulsibilidad (Separabilidad del Agua) @ 82 °C ml-ml-ml-(minutos)	1401	40-40-0 (15)	40-40-0 (20)	40-40-0 (20)	40-40-0 (30)	40-40-0 (30)	40-40-0 (40)
Evaluación de la Capacidad de Carga (FZG)	5182	12	12	12	12	12	12
Etapa de Fallo, mínimo							

Los valores indicados como Características Físicoquímicas se refieren solamente a valores promedio.

Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.