

# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

## ACEITE ZOLOVE 100 N

### ACEITE A TODA PÉRDIDA

#### GRADOS DE VISCOSIDAD ISO

El aceite Zolove 100N es elaborado en la viscosidad ISO VG 22.

#### DESCRIPCIÓN

El aceite Zolove 100N es un excelente lubricante para el plastificado desarrollado para ser utilizado con plástico natural, SBR<sup>1</sup>, EPDM<sup>2</sup> y BR<sup>3</sup>. Además, puede ser utilizado en la industria del caucho como una resina de extensión y plastificante para compuestos de PVC<sup>4</sup> y de calafateo.

El aceite Zolove 100N es un aceite lubricante elaborado con bases minerales nafténicas altamente refinadas, neutralizadas e hidroterminadas con una viscosidad ISO VG 22. Este producto se caracteriza por su color claro, así como la buena estabilidad que presenta por sí mismo para procesos múltiples ligeros donde se requiere de aceites con estas características.

<sup>1</sup>SBR: Plástico de Estireno-Butadieno

<sup>2</sup>EPDM: Etilen Propilen Dién Monómero

<sup>3</sup>BR: Plástico de Butadieno

<sup>4</sup>PVC: Cloruro de Polivinil

<sup>5</sup>NR: Plástico Natural

#### PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Presenta un bajo contenido de compuestos polares.
- Elevado contenido de compuestos nafténicos proporcionando una compatibilidad y características de proceso excelentes.
- Presenta una característica de fácil procesamiento durante las operaciones de mezclado, laminado y extrusión.

#### APLICACIONES

El aceite Zolove 100N funciona como un suavizador y expande hules o elastómeros del tipo NR<sup>5</sup>, SBR<sup>1</sup> y BR<sup>3</sup> en diversas operaciones de fabricación y composición de caucho.

El aceite Zolove 100N es ideal para su aplicación en la composición de una gran variedad de productos de plástico como aquellos de la industria del calzado (suelas y tacones), de la industria textil (aceite de bacheo), aislamiento en cables y alambres, industria de adhesivos (sellos y moldeados), asfaltos

modificados poliméricamente, extensor de asfalto, fabricación de llantas (bandas, tubos y marcadores lineales internos), y pintura de impresión en procesos de manufactura.

Otras aplicaciones indicadas para el Aceite Zolove 100N es el mantenimiento de algunos compresores del tipo recíprocos que requieren un lubricante nafténico libre de cenizas.

Este producto cubre con los principales requisitos solicitados por las compañías en el ámbito internacional fabricantes del caucho, tanto natural como sintético.

#### RECOMENDACIONES

- No se espera que este producto tenga un efecto adverso en la salud siempre y cuando se utilice para las aplicaciones aquí recomendadas.
- Evite el contacto prolongado del aceite usado con la piel. El contacto continuo del aceite usado en la piel ha causado cáncer en animales de laboratorio. En caso de tener contacto con el aceite lavar la piel con abundante agua y jabón.
- No utilizar este producto en sistemas de alta presión con la cercanía de fuentes de calor como flamas, chispas o superficies calientes.
- Mantenga su ropa de trabajo y las áreas de mantenimiento lo más limpias y ordenadas posibles.
- Conserve el recipiente de los lubricantes limpio, bajo sombra y bien tapado para contrarrestar su contaminación.
- NO CONTAMINE. No tire el aceite usado o nuevo al drenaje o al suelo y evite quemarlo. Disponga del aceite usado de acuerdo con las normas de recolección locales, estatales y federales.
- Manténgase fuera del alcance de los niños y de los animales.

Cualquier duda sobre los lubricantes Bätrak y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Soporte Técnico. Para mayor información de los aspectos de seguridad e higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado Bätrak la Hoja de Datos de Seguridad del Producto.

#### CARACTERÍSTICAS FISIQUÍMICAS

	METODO ASTM D	VALORES TÍPICOS
<b>ISO VG</b>		<b>22</b>
Color	1500	0.5
Densidad @ 15.6°C, kg/L	1298	0.9020
Viscosidad Cinemática a 40°C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	445	21.80
Viscosidad Cinemática a 100°C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	445	3.563
Índice de Viscosidad	2270	10
Demulsibilidad @ 54°C, ml-ml-ml (minutos)	1401	40-40-0 (20)
Número ácido, mg KOH/g	974	0.00
Punto de Inflamación, °C	92	165
Punto de Escurecimiento, °C	97	-39

Los valores indicados como Características Físicoquímicas se refieren solamente a valores promedio.

Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.