

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

ACEITE ZOLOVE ACEITE A TODA PÉRDIDA

GRADOS DE VISCOSIDAD ISO

El aceite Zolove es elaborado en las viscosidades ISO VG 10, 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320, 460 y 680.

DESCRIPCION

El aceite Zolove es un lubricante industrial a toda pérdida y para aplicaciones especiales donde se requiere del uso de lubricantes totalmente minerales.

Elaborado con aceites básicos parafínicos de color claro y alta calidad, con una buena estabilidad térmica, química, resistencia a la oxidación, y con un valor aceptable de su índice de viscosidad; por lo cual son preferidos para la lubricación sin circulación (a toda pérdida) de rodamientos y engranes en sistemas lubricados por salpique, bañados o con anillo de lubricación, así como para diversas aplicaciones en procesos industriales.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Lubricante del tipo uso múltiple o universales.
- Especialmente formulado para proteger las superficies metálicas de los efectos de la herrumbre y la corrosión cuando se operan en ambientes húmedos.
- Proporciona una excelente protección a las piezas metálicas removiendo depósitos de aceite oxidado de los sistemas de circulación de aceite.
- Producto elaborado en una gran variedad de grados de viscosidad para proporcionarle un mejor servicio de acuerdo con las necesidades de su empresa.
- El Aceite Zolove contribuye a disminuir sustancialmente los costos de operación en planta, mejorando su rentabilidad de acuerdo con su capacidad de servicio (tiempo de vida).
- Elevado índice de viscosidad para proveer una excelente capacidad de operación dentro de un amplio rango de temperaturas.
- Elevada estabilidad térmica que proporciona un óptimo desempeño permitiendo una mínima pérdida de la viscosidad y una degradación mínima del producto lubricante.
- Buena resistencia a la oxidación reduciendo el espesamiento del aceite y la formación de lodos provocados por las altas temperaturas de operación.
- Óptimas propiedades antiespumantes que disminuyen la presencia de aire atrapado evitando la cavitación de las bombas hidráulicas, lo que proporciona una operación más suave mejorando la eficiencia del sistema.
- Buena capacidad de separación del agua (demulsibilidad) asegurando una filtración adecuada en la presencia de la contaminación por agua.
- Excelente compatibilidad con los materiales de fabricación de sellos y materiales especiales previniendo las pérdidas por fugas de aceite del sistema.

APLICACIONES

El aceite Zolove es apropiado para la lubricación de grandes cojinetes planos (chumaceras) lubricados por sistemas de circulación y para la lubricación de cojinetes simples o antifricción operando bajo condiciones moderadas en equipos hidráulicos de equipo pesado, equipo marino, maquinaria papelera, textil y de minería, equipo móvil y estacionario, así como para la lubricación general en planta donde se requiera de un lubricante "a toda pérdida" de alta calidad.

El aceite Zolove es recomendado para la lubricación de maquinaria industrial donde la lubricación a toda pérdida está presente a través de copa aceitera, copa gotera, copa mechera y lubricador de botella.

En las viscosidades ISO VG 10, 15 y 22 es utilizado como aceite de proceso en la elaboración de tintas, resinas, productos pulidores para muebles, aceites para pisos, etc. Otra aplicación es la humectación de madera para aumentar su resistencia a la absorción de agua; así como también se aplica en el curtido del cuero. También es utilizado de manera satisfactoria como lubricante desmoldante en la fabricación de bloques de cemento, ladrillo y en la industria del vidrio. En algunos casos, el proceso de temple requiere de la utilización de aceites minerales para algunas aplicaciones tales como las mencionadas con anterioridad.

Debido a su alto nivel de solvencia, especialmente cuando se calientan, las viscosidades ISO VG 22, 32, 46 y 68 son ideales para el servicio de la limpieza de motores y sistemas de circulación de aceite ya que remueven adecuadamente aceites ligeramente oxidados de los sistemas de conducción (alimentación).

En las viscosidades ISO VG 46 y 68 puede ser utilizado en rampas o elevadores hidráulicos como los utilizados en talleres y centros de servicio automotriz donde las presiones de operación son menores a 1000 psi. Ocasionalmente puede ser utilizado en equipo hidráulico de minería donde las temperaturas ambientales son bajas y los depósitos son constantemente rellenados.

En las viscosidades ISO VG 68 y 100 es utilizado adicionalmente para el mantenimiento de compresores debido a sus bajos puntos de escurrimiento y a su excelente estabilidad a la oxidación.

Nota. - No utilizar este producto en sistemas de alta presión con la cercanía de fuentes de calor como flamas, chispas o superficies calientes. Utilizar sólo en áreas bien ventiladas.

RECOMENDACIONES

- No se espera que este producto tenga un efecto adverso en la salud siempre y cuando se utilice para las aplicaciones aquí recomendadas.
- Evite el contacto prolongado del aceite usado con la piel. El contacto continuo del aceite usado en la piel ha causado cáncer en animales de laboratorio. En caso de tener contacto con el aceite lavar la piel con abundante agua y jabón.
- No utilizar este producto en sistemas de alta presión con la cercanía de fuentes de calor como flamas, chispas o superficies calientes.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

ACEITE ZOLOVE ACEITE A TODA PÉRDIDA

- Mantenga su ropa de trabajo y las áreas de mantenimiento lo más limpias y ordenadas posibles.
- Conserve el recipiente de los lubricantes limpio, bajo sombra y bien tapado para contrarrestar su contaminación.
- NO CONTAMINE. No tire el aceite usado o nuevo al drenaje o al suelo y evite quemarlo. Disponga del aceite usado de acuerdo con las normas de recolección locales, estatales y federales.

- Manténgase fuera del alcance de los niños y de los animales.

Cualquier duda sobre los lubricantes Bätrak y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Soporte Técnico. Para mayor información de los aspectos de seguridad e higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado Bätrak la Hoja de Datos de Seguridad del Producto.

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS

ISO VG	METODO ASTM D	VALORES TÍPICOS					
		10	15	22	32	46	68
Color	1500	0.5	0.5	1.0	1.0	1.5	L2.5
Densidad @ 15.6°C, kg/L	1298	0.8612	0.8503	0.8691	0.8709	0.8726	0.8741
Viscosidad Cinemática a 40°C, mm ² /s (cSt)	445	10.00	15.00	22.00	32.00	46.00	68.00
Viscosidad Cinemática a 100°C, mm ² /s (cSt)	445	2.625	3.365	4.238	5.276	6.622	8.493
Índice de Viscosidad	2270	92	92	93	94	94	94
Demulsibilidad @ 54°C, ml-ml-ml (minutos)	1401	40-40-0 (15)	40-40-0 (15)	40-40-0 (15)	40-40-0 (15)	40-40-0 (15)	40-40-0 (20)
Número ácido, mg KOH/g	974	0.01	0.02	0.02	0.01	0.01	0.01
Punto de Inflamación, °C	92	158	166	190	201	220	221
Punto de Ecurrimiento, °C	97	- 12	- 9	- 9	- 9	- 9	- 9
Características Espumantes, ml/ml	892						
Secuencia I		10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0
Secuencia II		20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0

ISO VG	METODO ASTM D	VALORES TÍPICOS					
		100	150	220	320	460	680
Color	1500	3.0	L4.0	4.5	5.0	6.0	L7.0
Densidad @ 15.6°C, kg/L	1298	0.8755	0.8830	0.8894	0.8953	0.9007	0.8833
Viscosidad Cinemática a 40°C, mm ² /s (cSt)	445	100.0	150.0	220.0	320.0	460.0	680.0
Viscosidad Cinemática a 100°C, mm ² /s (cSt)	445	11.02	14.78	18.38	22.80	28.10	40.26
Índice de Viscosidad	2270	94	94	92	88	85	98
Demulsibilidad @ 82°C, ml-ml-ml (minutos)	1401	40-40-0 (15)	40-40-0 (20)	40-40-0 (25)	40-40-0 (30)	40-40-0 (30)	40-40-0 (40)
Número ácido, mg KOH/g	974	0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	0.00
Punto de Inflamación, °C	92	235	262	266	272	274	284
Punto de Ecurrimiento, °C	97	-12	-15	-9	-9	-9	-9
Características Espumantes, ml/ml	892						
Secuencia I		10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	0/0
Secuencia II		20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	0/0

Los valores indicados como Características Físicoquímicas se refieren solamente a valores promedio.

Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.